

承認用仕様書

貴中

MODEL名 : DP125-75W

承認印

2012 年 11 月 19日

주식회사 현대와코텍

본사 : 서울특별시 노원구 공릉동 684-49호

공장 : 경기도 포천시 소흘읍 이동교리 581-7번지

전화 : (031) 544 - 2214

F A X : (031) 544 - 2215

주식회사 현대와코텍	<u>승 인 용 사 양 서</u> BOOSTER PUMP	1 <hr style="border: none; border-top: 1px solid black;"/> 8
<p>-- 목 차 --</p> <p>1. 제 품 규 격</p> <p> 1-1. 적용범위</p> <p> 1-2. 종류 및 형식</p> <p> 1-3. 동작특성</p> <p> 1-4. 구조 및 외관, 치수</p> <p>2. 검 사 규 격</p> <p> 2-1. 적용범위</p> <p> 2-2. 적용 목적</p> <p> 2-3. 검사항목</p> <p> 2-4. 검사성적서</p> <p>3. 불량품 처리 절차</p> <p>4. 포장 사양</p>		

주식회사 현대와코텍	<u>승 인 용 사 양 서</u> <hr/> <hr/> BOOSTER PUMP	3 8
<p>1-4. 구조및 외관, 치수</p> <p>1-4-1. 구조및 외관</p> <p>1-4-1-1. 각 부분의 조립상태는 볼트 너트 등에 의하여 결합되고 사용시 기밀을 유지하는 구조이어야 한다.</p> <p>1-4-1-2. 각 부분은 통상 사용조건에서 파손이나 사용상의 지장이 없어야 한다.</p> <p>1-4-1-3. 외관에는 발청, 크랙등 유해한 흠이 없어야 한다.</p> <p>1-4-2. 치 수</p> <p>각 부의 치수는 도면에 따른다.</p>		

주식회사 현대와코텍	승 인 용 사 양 서 <hr style="border: 1px solid black; margin: 5px 0;"/> <hr style="border: 1px solid black; margin: 5px 0;"/> BOOSTER PUMP	5 <hr style="border: 1px solid black; margin: 5px 0;"/> 8
<p>2-3-3. 전류</p> <p>2-3-3-1. INPUT 30psi를 가하여 OUTPUT OPEN 상태에서 1분간 운전시킨다.</p> <p>2-3-3-2. 상기 2-3-4-1항 운전 후 INPUT 30psi, OUTPUT 70psi로 재 SETTING하여 측정값이 1.0A 이하를 만족하는지 검사한다.</p> <p>2-3-4. 유량</p> <p>2-3-4-1. INPUT 70psi를 가하여 OUTPUT OPEN 상태에서 1분간 운전시킨다.</p> <p>2-3-4-2. 상기 2-5-3-1항 운전후 INPUT 30psi, OUTPUT 70psi로 재 SETTING하여 측정값이 750cc/min 이상을 만족하는지 검사한다.</p> <p>2-3-5. BY PASS 압력</p> <p>BOOSTER PUMP에 이상을 초래할 수 있는 과부하 방지를 위해 INPUT 20psi에서 1분간 운전한 다음 OUTPUT VALVA를 CLOSE 하여 BY PASS압이 120psi±10psi의 규격을 만족하는지 검사한다.</p> <p>2-3-6. 누수</p> <p>2-3-6-1. BOOSTER PUMP의 사용 안전 압력을 측정하기 위한 검사로서 외부누수가 발생할 수 있는 설정된 압력 한계 (175psi)까지 압력을 서서히 증가 시키면서 검사한다.</p> <p>2-3-6-2. 상기 2-3-7-1항 검사 후 INPUT VALVE를 조정하여 INPUT압을 175psi로 SETTING하여 5분간 외부로의 누수가 발생하지 않아야 한다.</p> <p>2-3-7. 소음</p> <p>2-3-7-1. INPUT 20psi로 가하여 OUTPUT OPEN 상태에서 1분간 운전시킨다.</p> <p>2-3-7-2. 상기 2-3-8-1항 운전 후 INPUT 30psi, OUTPUT 70psi로 재 SETTING 하여 PUMP로부터 0.5M 떨어진 곳에서 측정값이 50dB 이하이어야 한다. (PUMP ASS' Y는 스펀지 [400mm×600mm×18mm]에 올려 있는상태, 'A' SCALE, 압소음 22dB일 때)</p> <p>2-3-8. 온도상승</p> <p>2-3-8-1. INPUT 30psi를 가하여 OUTPUT OPEN 상태에서 1분간 운전 시킨다.</p> <p>2-3-8-2. 상기 2-3-9-1항 운전 후 INPUT 20psi, OUTPUT CLOSE로 재 SETTING하여 연속운전을 시행 후 포화상태에서 모터 표면 측정값이 50℃ 이하이어야 한다. (단, 이때 주위온도 : 18℃, MOTOR 중앙부, DC24V 일 때)</p>		

주식회사 현대와코텍	<u>승 인 용 사 양 서</u> <hr/> <hr/> BOOSTER PUMP	6 8
<p>2-3-9 . 절연 내압 AC 500V 1mA로 1분간 충전부와 비충전부 사이의 절연 내압을 측정하였을 때 이상이 없어야 한다.</p> <p>2-3-10. 수명 검사 통전 3초 , 단전 2초를 반복적으로 실행하여 10,000회 까지 실시한다. (INPUT 30PSI, OUTPUT 70PSI 일 때)</p> <p>2-3-11. 워터 햄머 INPUT open , OUTPUT close 하여 0~1.05 MPa의 압력으로 승압 (1초) , 강압(2초)로 100,000회 시행하여 누수나 제품에 변형이 없어야 한다.</p> <p>2-3-12. 파괴압 TEST INPUT open , OUTPUT close하여 400psi까지 IUPUT쪽 압력을 상승시켜 외형에 변화가 없어야 한다.</p>		

2-4. 검사 성적서(CHECK LIST)

순번	검사 구분	항 목	기 준		규 격
			INPUT [psi]	OUTPUT [psi]	
1	제조 · QM	외 관	·	·	도면과 일치
2		압 력[psi]	20	CLOSE	120±10
3		전 류[A]	30	70	1.0↓
4		누수 검사	175	CLOSE	5분간 FITTING부, HEAD부 누수 없을 것
5		유 량[cc/min]	30	70	750↑
6	QM	소음[dB] (암소음 22dB일때)	30	70	50↓
7		온도상승[℃] (DC24V 외피, 주위온도 18℃일때)	30	CLOSE	50↓
8	제조 · QM	절연내압	·	·	AC 500V, 1mA로 1분간 이상이 없을 것

주식회사 현대와코텍	승 인 용 사 양 서	8
	BOOSTER PUMP	8

3. 불량품 처리 절차

불합격된 제품에 대해서는 부품교체 및 분해 후 재조립한다.

4. 포장 사양

4-1. 양산품 포장

양산품은 완충용 스티로폼을 이용하여 종이 박스에 6대 들리로 포장한다.

5. 제품 외경

